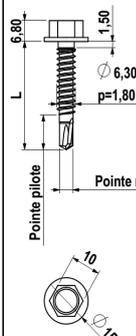
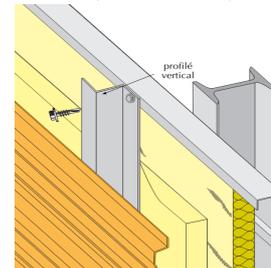
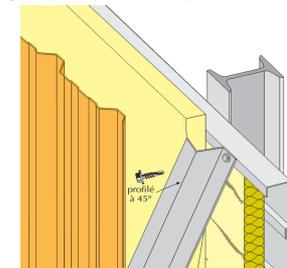
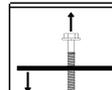
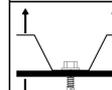
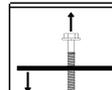
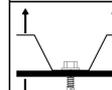
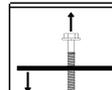
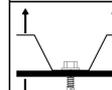


| FICHE TECHNIQUE   |  | Fixation d'assemblage de profilés sur lèvres de plateaux de bardage.  |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|---|--|---|-------------------|-----------------------------|------------------|--|--|---|--|--|------|----------------|-------------------|-------------------|------------------|--|--|--|--|--|---------------|------------|---------------------|---|--|--|--|--|--|------------|-----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|---|--|----|----|----|----|-----|---|---|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|---|---|--|--|--|--|--|-----|---|---|-----|---|
| Conformes aux RAGE bardage métallique   | <b>VIS TH AUTOPERCEUSE 6,3xL Z SUR PLATEAUX</b>  |   |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| <p>(1) <b>Dénomination de la vis :</b> Vis TH autoperceuse 6,3xL Z sur plateaux<br/>           (2) <b>Nom et adresse de la société :</b> FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE<br/>           (3) <b>Nom et adresse de l'usine productrice :</b> FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE</p>   |  |   |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| Dimensions en mm<br><br>Douille H10<br>Réf. 4499-039   | <p>(4) <b>Caractéristiques du support :</b><br/> <i>La fiche technique est établie pour un support acier plateaux de bardage S320GD.</i></p>   | <p>(5) <b>Caractéristiques des matériaux :</b><br/>           - Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :<br/>           • revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;<br/>           • ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion <math>\geq 12</math> cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).</p> |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| <p>(6) <b>Conditions de mise en oeuvre :</b><br/>           - Mise en oeuvre de lisses en profilé à froid (Zed, Oméga...) sur lèvres de plateaux de bardage.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p style="text-align: center;">Exemples de mise en oeuvre</p>  |  |   |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| <p>- Capacité de perçage : Ecarteur (profilé) 1,50 mm + plateaux 2x1,00 mm.<br/>           - Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.<br/>           Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.<br/>           - Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).</p>   |  |   |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| <p>(7) <b>Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :</b><br/>           Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.</p>   |  |   |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| <p>(8) <b>Longueur des vis et capacité de serrage :</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimensions</th> <th>6,3x25</th> <th>6,3x35</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Référence TK12</td> <td>163025-091</td> <td>----</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Référence Zn*</td> <td>163025-051</td> <td>163035-051</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Poids kg %</td> <td>7</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* Protection non-conforme aux RAGE bardage métallique</p>  |  |   | Dimensions        | 6,3x25                      | 6,3x35           |  |  |   |  |  |      | Référence TK12 | 163025-091        | ----              |                  |  |  |  |  |  | Référence Zn* | 163025-051 | 163035-051          |   |  |  |  |  |  | Poids kg % | 7                     | 10  |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| Dimensions  | 6,3x25   | 6,3x35  |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| Référence TK12  | 163025-091   | ----  |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| Référence Zn*   | 163025-051   | 163035-051  |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| Poids kg %  | 7  | 10  |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| <p>(9) <b>Résistances caractéristiques et utiles des vis :</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="5">Epaisseur du support en mm.</th> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>0,63</th> <th>0,75</th> <th>1,26<br/>(2x 0,63)</th> <th>1,50<br/>(2x 0,75)</th> <th>2,00<br/>(2x1,00)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">← Suivant le diamètre de la pointe foret →</td> <td>Diamètre préperçage</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.</td> <td>Couple serrage en N.m</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td>110</td> <td>140</td> <td>194</td> <td>259</td> <td>396</td> <td>Résistance caractéristique P<sub>k</sub></td> <td rowspan="2">Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310</td> </tr> <tr> <td>36</td> <td>48</td> <td>65</td> <td>86</td> <td>132</td> <td>Résistance utile R<sub>u</sub><br/>Coefficient sécurité cf. 3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Epaisseur nervure en mm<br/>Résistance caractéristique P<sub>k</sub></td> <td rowspan="2">Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Résistance utile R<sub>u</sub><br/>Coefficient sécurité cf. 3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td colspan="5" rowspan="2">           Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)         </td> <td>670</td> <td>Résistance caractéristique P<sub>k</sub></td> <td rowspan="2">Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316</td> </tr> <tr> <td>223</td> <td>Résistance utile R<sub>u</sub><br/>Coefficient sécurité cf. 3</td> </tr> </tbody> </table> |  |   |                   | Epaisseur du support en mm. |                  |  |  |   |  |  | 0,63 | 0,75           | 1,26<br>(2x 0,63) | 1,50<br>(2x 0,75) | 2,00<br>(2x1,00) | ← Suivant le diamètre de la pointe foret → |  |  |  |  |               |            | Diamètre préperçage | Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi. |  |  |  |  |  |            | Couple serrage en N.m |  | 110 | 140 | 194 | 259 | 396 | Résistance caractéristique P <sub>k</sub> | Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 | 36 | 48 | 65 | 86 | 132 | Résistance utile R <sub>u</sub><br>Coefficient sécurité cf. 3 |  |  |  |  |  |  | Epaisseur nervure en mm<br>Résistance caractéristique P <sub>k</sub> | Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314 |  |  |  |  |  | Résistance utile R <sub>u</sub><br>Coefficient sécurité cf. 3 |  | Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) |  |  |  |  | 670 | Résistance caractéristique P <sub>k</sub> | Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316 | 223 | Résistance utile R <sub>u</sub><br>Coefficient sécurité cf. 3 |
|   | Epaisseur du support en mm.  |   |                   |                             |                  |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|   | 0,63   | 0,75  | 1,26<br>(2x 0,63) | 1,50<br>(2x 0,75)           | 2,00<br>(2x1,00) |  |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| ← Suivant le diamètre de la pointe foret →  |  |   |                   |                             |                  |  | Diamètre préperçage  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
| Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.   |  |   |                   |                             |                  |  | Couple serrage en N.m  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|    | 110  | 140   | 194               | 259                         | 396              | Résistance caractéristique P <sub>k</sub>                            | Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|   | 36   | 48  | 65                | 86                          | 132              | Résistance utile R <sub>u</sub><br>Coefficient sécurité cf. 3        |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|    |  |   |                   |                             |                  | Epaisseur nervure en mm<br>Résistance caractéristique P <sub>k</sub> | Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314      |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|   |  |   |                   |                             |                  | Résistance utile R <sub>u</sub><br>Coefficient sécurité cf. 3        |  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|    | Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) |   |                   |                             |                  | 670  | Résistance caractéristique P <sub>k</sub>                      | Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316 |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |
|   |  |   |                   |                             |                  | 223  | Résistance utile R <sub>u</sub><br>Coefficient sécurité cf. 3  |   |  |  |      |                |                   |                   |                  |  |  |  |  |  |               |            |                     |   |  |  |  |  |  |            |                       |   |     |     |     |     |     |   |  |    |    |    |    |     |   |   |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |     |   |   |     |   |

Mise à jour le 06 Décembre 2021